



Ausbildung zum/zur Kaufmann/-frau (m/w/d) für Groß- und Außenhandelsmanagement Elektro

Fachrichtung Großhandel Elektro

#AUSBILDUNG#ZANDER#STARKESTEAM

Ausbildungsbetrieb:	Hermann Albert Bumke GmbH & Co. KG
Ausbildungsort:	Göttingen
Beginn der Ausbildung:	Jan 9, 2026
Dauer:	3 Jahre
Voraussetzung:	Mittlerer Bildungsabschluss oder vergleichbare Qualifikation

Als Kaufmann/-frau für Groß- und Außenhandelsmanagement bearbeiten Sie sämtliche Prozesse im Ein- und Verkauf, lernen unterschiedliche Vertriebskanäle, die Bedeutung des Onlinehandels sowie digitale Geschäftsprozesse kennen. Sie erstellen Angebote und stehen im ständigen Kontakt mit Kunden und Lieferanten. Im Rahmen Ihrer Ausbildung durchlaufen Sie alle relevanten Unternehmensabteilungen, arbeiten in einer von Auszubildenden selbstständig geführten Abteilung mit und begleiten Projekte.

Ihr Profil:

- Interesse an wirtschaftlichen Zusammenhängen und kaufmännischen Abläufen
- Kommunikationsstärke und Teamfähigkeit
- Zuverlässigkeit und Eigeninitiative

- Gute Englischkenntnisse sind von Vorteil

Unser Angebot:

- Jahrzehntelange Ausbildungserfahrung
- Ausbildungspaten
- Veranstaltungen für die Auszubildenden
- Praxisnahe Einblicke in verschiedene Bereiche des Groß- und Außenhandelsmanagements
- Sehr gute Übernahmechancen
- 30 Tage Urlaub
- Mitarbeiter Konditionen
- Und noch weitere tolle Angebote...

⇒ Unternehmensfilm ZANDER Gruppe

Sie möchten groß handeln und groß rauskommen? Dann bewerben Sie sich jetzt.



BUMKE

**Hermann Albert Bumke GmbH & Co.
KG**

Björn Senhen
Königsstieg 31
37081 Göttingen
0511/9718237
bewerbung.bumke@zander-gruppe.de

Jetzt Bewerben

 Über WhatsApp bewerben